

NoahX-1500-5015-L2-CN

能量型液冷集装箱储能系统



产品概述

欣旺达液冷储能系统采用独特先进的液冷集成技术，将电池、温控、消防、配电、照明、就地监控等集成于一体，可广泛应用于电力系统的发、输、配、用等多个环节，覆盖新能源消纳、平抑波动、辅助服务(调峰调频等)、应急备电等多种场景。

产品特点



极致安全

- 多重消防保障
- 多级熔断设计，逐级保护
- 符合NFPA855安全设计要求
- 分舱布置，隔绝火源，避免热失控



降本增效

- 高能量密度，高集成度
- 独特流道设计，提高电池温度一致性
- 欣旺达储能专用电池，超长寿命，高性能



精细管理

- 温度湿度精细化管理
- 热失控预警，消防联动
- 热失控监测，快速识别精准定位



灵活便捷

- 模块设计，容量灵活配置
- 高度集成，便于运输、安装和部署
- 支持集中式、组串式等多种集成方式



产品型号	NoahX-1500-5015-L2-CN
电芯类型	LFP
电芯规格	3.2V/314Ah
成组方式	12P4S*104S
标称电量	5015kWh
标称电压	1331.2V
电压范围	1123.2 ~ 1497.6V
标准充放电倍率	0.5P
工作环境温度	-30℃ ~ 55℃
工作相对湿度	5 ~ 95%
防护等级	IP55
海拔高度*	≤3000m
冷却方式	液冷
尺寸 W*L*H	6058*2438*2896 mm
重量	< 45t
消防方式	Pack级+舱级全氟己酮+水消防
系统通讯接口	CAN/RS485/Ethernet
认证	GB/T36276、IEC62619、UL1973、UL9540A、UN38.3